

SKJUNO



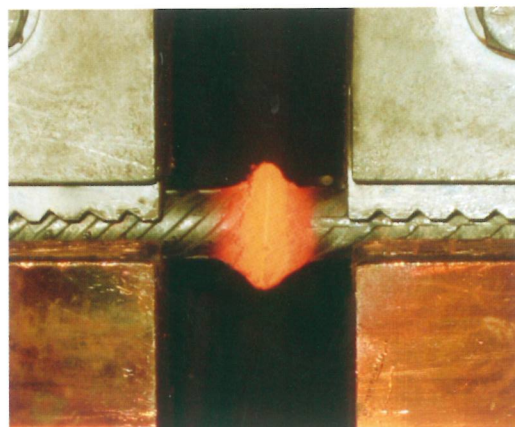
住倉鋼材株式会社

◆ SKリングとは

SKリングは、鉄筋コンクリート構造物の柱、梁用せん断補強筋として開発された製品です。

フック付きせん断補強筋と異なり、鉄筋の両端をアプセットバット溶接という方法にて接合している為、せん断補強筋としての性能を最大限発揮できる製品です。

SKリングの溶接は、最良の状態に管理された設備で細心の注意を払いながら行われており、その溶接部の継ぎ手性能は「A級」を取得しています。



BCJ 評定-RC0166-03

評 定 書

住倉鋼材株式会社
代表取締役社長 山本 尚 様

一般財団法人 日本建築センター
理事長 松 野 仁

平成 24 年 11 月 30 日付けで、評定申し込みのあった下記の件について、当財団コンクリート構造評定委員会（委員長：林静雄）において慎重審議の結果、平成 25 年 1 月 16 日付け評定報告書（評定番号：BCJ 評定-RC0166-03）のとおり、本件は、申し込みの範囲において、当委員会
で定めた基準に照らし、妥当なものであると評定します。

なお、本評定書の有効期間は、平成 29 年 12 月 17 日までとします。

平成 25 年 1 月 16 日

記

1. 件 名 SKリング
2. 継手の概要 種 類 : SD295A, SD295B, SD345, SD390
呼 び 名 : D10, D13, D16, D19
形 状 : JIS G 3112（鉄筋コンクリート用棒鋼）に適合した異形棒鋼
加工形状 : 矩形（正方形を含む）、五角形、六角形、八角形、台形、
平行四辺形及び円形
加工工場 : 本社工場
3. 継手の性能 A 級（2007 年版建築物の構造関係技術基準解説書
「鉄筋継手性能判定基準」による）
4. 評定区分 更新
5. 変更の内容 評定報告書（BCJ 評定-RC0166-03）のとおり。

◆ SKリングの材料と機械的性質

◆SKリングの材料は、JIS G 3112 鉄筋コンクリート用棒鋼を使用しています。

◆SKリングの機械的性質(溶接継手部の性能)

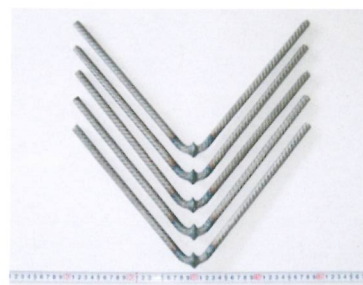
種類記号	継手部引張り試験 (N/mm ²)			継手部曲げ試験
	降伏点又は0.2%耐力	引張強さ	破断位置	90° 曲げにて外側に亀裂なき事
SD295A	295以上	440~600	母材部	曲げ内側直径*1 D10~D16:3d D19:4d D10~D19:5d
SD295B	295~390	440以上		
SD345	345以上	490以上		
SD390	390以上	560以上		

*1 曲げ内側直径の数値は溶接部曲げ試験用の数値であり製品曲げ加工時に使用する数値では有りません。

引張り試験後



曲げ試験後



◆ SKリングの加工寸法

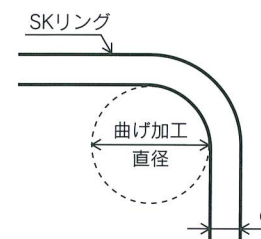
◆四角形標準品

形状 鉄筋径	四角形 (mm)			
	最少短辺	最少周長	最大長辺	最大周長
D10	250	1200	1500	6000
D13	250	1400	1500	6000
D16	350	1700	1500	6000
D19	600	2000	1500	6000

(注) 上記寸法以外で加工可能な場合があります。又、円形や多角形の形状も加工可能ですのでご相談下さい。

◆曲げ加工部の内側直径(SKリング評定規格)

鉄筋径	SD295A	SD295B	SD345	SD390
D10	4d以上(*2)	4d以上(*2)	4d以上(*2)	4d以上(*3)
D13	4d以上(*2)	4d以上(*2)	4d以上(*2)	4d以上(*3)
D16	4d以上(*2)	4d以上(*2)	4d以上(*2)	4d以上(*3)
D19	4d以上	4d以上	4d以上	4d以上(*3)



*2 RC基準では3d以上。

*3 RC基準には規定されていない。

施工例①



施工例②



在庫状況



荷姿例



 **住倉鋼材株式会社**

HP・<http://www.sk-kouzai.co.jp>

〒803-0802 福岡県北九州市小倉北区東港二丁目1番18号
TEL (093)561-2483 FAX (093)581-4120